



Лиття чорних та кольорових сплавів з кристалізацією металу під високим тиском (ГАМОДАР-процес)

Розроблено технологію отримання виливків по моделям, що газифікуються, з кристалізацією металу під високим регульованим тиском та обладнання для її реалізації з системою екологічного захисту при організації виробництва різної потужності.



Нова технологія може бути застосована для отримання виливків масою від 0,2 до 500 кг в дрібносерійному, серійному та масовому виробництві та забезпечує високу точність отримання виливків.

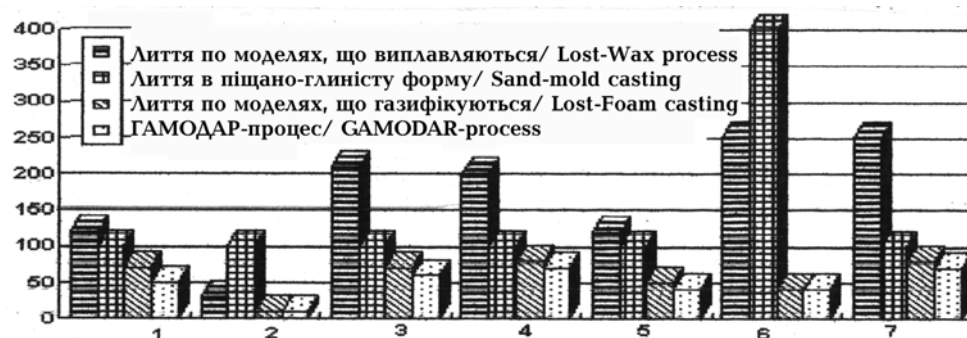
Скорочуються:

- ✓ капітальні витрати - в 2,5 – 3,0 рази;
- ✓ строки вводу виробництва в експлуатацію - в 1,5 – 2,0 рази.

ГАМОДАР-процес рекомендується для отримання виливків відповідального призначення з високоміцного та легovanого чавуну, вуглецевої та легваної сталі, кольорових сплавів для авто- та тракторобудування, арматуробудування, сільгоспмашинобудування.



Порівняльні техніко-економічні характеристики методів лиття виробів складної форми



1 – Споживання шихтових матеріалів; 2 – Споживання формувальних та стрижневих матеріалів; 3 – Споживання електроенергії; 4 – Споживання газу; 5 – Загальні витрати; 6 – Витрати на основні технологічні площини; 7 – Собівартість.

Please forward your proposals and suggestions to:

34/1 Vernadsky Avenue, 03680, Kiev-142, Ukraine, Physico-Technological Institute of Metals and Alloys of the National Academy of Sciences of Ukraine. Tel. (044) 444-35-15, Fax (044) 459-50-29, E-mail: metal@ptima.kiev.ua