



Високоміцний чавун із спеціальними властивостями

Економнолеговані немагнітні чавуни з магнітною проникливістю менш $1,3 \cdot 10^{-6}$ Гн/м, корозійностійкі у морській воді.

Чавуни леговані 6-9% Ni, 5-6% Mn, 2-3% Cu.

Чавуни мають:

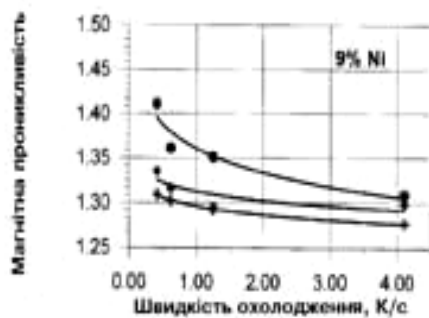
$\sigma_B \geq 500$ МПа, $\sigma_{0,2} \geq 340$ МПа, $\delta \geq 25$ %.

Розроблена технологія виготовлення виливок.

Магнітом'який високоміцний чавун для активних частин електромашин.

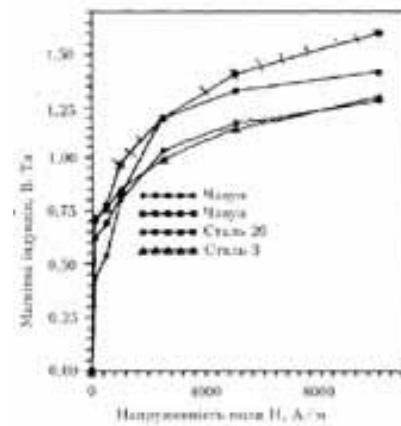
Магнітна індукція чавуну у полі напруженістю 5000 А/м складає 1,4 Тл, підвищує коефіцієнт корисної дії на 1,5-2%, використання габаритної та скороченої потужності на 9-11%

Розроблена технологія виготовлення виливок.

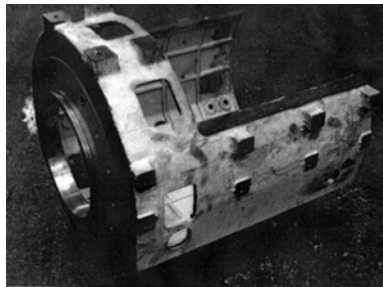


Швидкість охолодження:

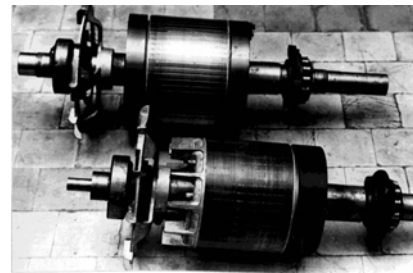
- - 3% Si
- ◆ - 2,5% Si
- + - 2% Si



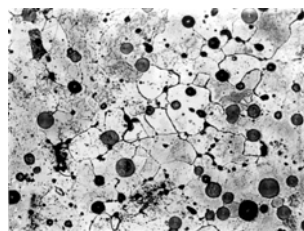
Магнітна індукція у порівнянні з сталлю 3 та 20.



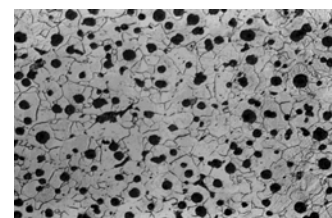
Виливка корпусу компресора високого тиску вагою 250 кг з товщиною стінки від 8 до 10 мм з немагнітного чавуну для підводного човна.



Електродвигун з зовнішнім ротором з магнітом'якого чавуну.



Мікроструктура аустенітного немагнітного високоміцного чавуну ЧН9Г6ДЗШ.



Мікроструктура феритного магнітом'якого високоміцного чавуну.