

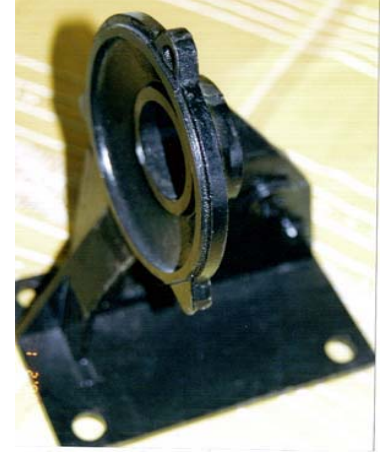


Противригарні покриття для лиття по моделям, що газифікуються

Вимоги до противригарних покриттів: висока адгезія до матеріалу моделі і відсутність взаємодії з ним (противригарне покриття наноситься на поверхню моделі); достатня газопроникність (через покриття видаляються продукти термічної деструкції полістиролу), висока механічна міцність при нормальних умовах і в умовах високих температур; добра покриваюча та седиментаційна стійкість.

Розроблено 3 класи противригарних покриттів згідно вказаних вимог:

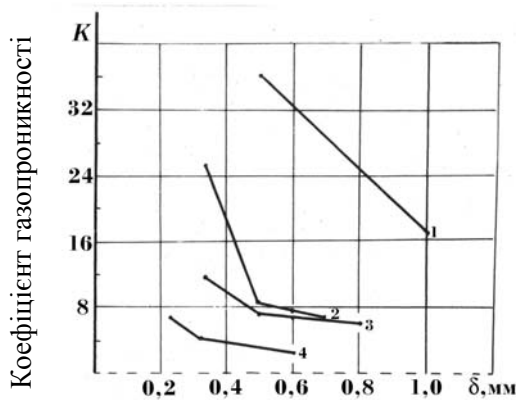
1. - швидкосохнучі покриття на спиртовій основі;
2. - швидкосохнучі покриття на водній основі;
3. - противригарні покриття на водній основі.



В якості вогнетривкого наповнювача використовується цирконовий концентрат, електрокорунд, силіманіто-дистеновий концентрат, пиловидний кварц, фільтрперліт, графіт.

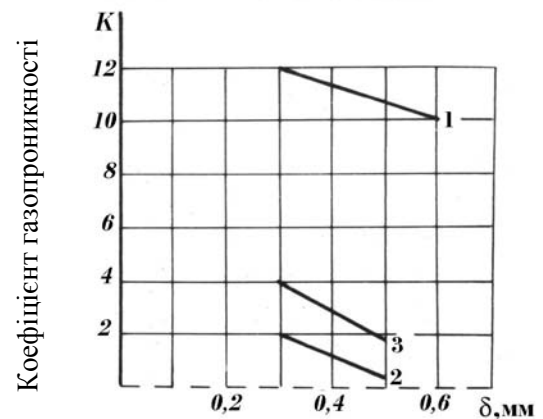
Противригарні покриття можуть використовуватись для отримання виливків із сталі, чавуну, сплавів на основі міді, алюмінію.

1 - перлит; 2 - циркон; 3 - маршаліт; 4 - графіт.



Товщина шару покриття, мм

Покриття на водній основі



Товщина шару покриття, мм

Покриття на спиртовій основі