



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

---

**ДСТУ \_\_\_\_**  
**ВИЛИВКИ З МЕТАЛІВ ТА СПЛАВІВ**  
**Допуски розмірів, маси та припуски**  
**на механічне оброблення**

*Видання офіційне*

*(Проект стандарту)*

Місце  
для елемента  
захисту від  
копіювання

**Київ**

**ДП «УкрНДНЦ»**  
20\_\_

## ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: Технічний комітет стандартизації «Ливарне виробництво» (ТК-177), Фізико - технологічний інститут металів та сплавів Національної академії наук України

2 ПРИЙНЯТО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Державного підприємства «Український науково - дослідний і навчальний центр проблем стандартизації, сертифікації та якості» (ДП «УкрНДНЦ») від \_\_\_\_\_ 201 року № \_\_\_\_\_ з 201 -

3 Цей стандарт розроблено згідно з правилами, установленими в національній стандартизації України

4 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ (зі скасуванням в Україні ГОСТ 26645-85)

---

**Право власності на цей національний стандарт належить державі.  
Заборонено повністю чи частково видавати, відтворювати  
здля розповсюдження та розповсюджувати як офіційне видання  
цей національний стандарт або його частини на будь-яких носіях інформації  
без дозволу ДП «УкрНДНЦ» чи уповноваженої ним особи**

ДП «УкрНДНЦ», 20\_\_

1 Сфера застосування .....	1
2 Нормативні посилання.....	1
3 Терміни та визначення понять .....	2
4 Загальні положення .....	6
5 Допуски розмірів, форми, розташування та нерівностей поверхонь виливків.....	7
6 Допуски маси виливків.....	9
7 Припуски на оброблення виливків.....	9
8 Познаки точності виливків.....	14
9 Контроль точності виливків.....	15
Додаток А (довідковий) Клас розмірної точності.....	17
Додаток Б (довідковий) Ступінь жолоблення елементів виливків.....	23
Додаток В (довідковий) Ступінь точності поверхонь виливків.....	24
Додаток Г (довідковий) Шорсткість поверхонь виливків.....	30
Додаток Д (довідковий) Класи точності маси виливків.....	31
Додаток Е (довідковий) Ряди припусків на оброблення виливків.....	35
Додаток Ж (довідковий) Точність оброблення та припуски виливків...	36
Додаток И (обов`язковий) Допуски лінійних розмірів виливків, які змінюються або не змінюються обробленням.....	37
Додаток К (обов`язковий) Допуск форми та розташування елементів виливків.....	39
Додаток Л (обов`язковий) Загальні допуски елементів виливків.....	41
Додаток М (обов`язковий) Допуски нерівностей поверхонь виливків.....	53
Додаток Н (обов`язковий) Допуски маси виливків.....	54
Додаток П (обов`язковий) Мінімальний ливарний припуск на оброблення поверхні.....	56
Додаток Р (обов`язковий) Загальний припуск.....	57